

PDF Compressor Free Version

# شرکت فولاد آذربایجان AZERBAIJAN STEEL Co

تولیدکننده انواع مقاطع سبک فولادی و میلگردهای صنعتی و ساختمانی



PDF Compressor Free Version



**شرکت فولاد آذربایجان**

**AZERBAIJAN STEEL Co**

بامآسوده و مطمئن بسازید

## درباره شرکت فولاد آذربایجان

در راستای سیاست های اقتصادی دولت جمهوری اسلامی ایران مبنی بر خودکفایی صنعتی و رفع وابستگی به محصولات استراتژیک، شرکت فولاد آذربایجان با هدف اشتغال زایی ۵۰۰ نفر بصورت مستقیم و ۵۰۰۰ نفر بصورت غیر مستقیم در نیمه شعبان سال ۱۳۷۹ به دست ریاست محترم جمهوری به بهره برداری رسید.

شرکت فولاد آذربایجان با هدف تولید سالیانه ۵۵۰ هزار تن محصولات کیفی فولادی در شمال غرب کشور و در فاصله ۳ کیلومتری از جنوب شرقی شهرستان میانه در مجاورت ایستگاه راه آهن در زمینی به مساحت ۴۸ هکتار واقع گردیده و بمنظور دسترسی به جاده بین المللی جاده اختصاصی به طول ۶ کیلومتر احداث شده است.



### About Azerbaijan Steel Company

In line with the economic policies of the Government of the Islamic Republic of Iran based on industrial self-sufficiency and elimination of dependence on strategic products, Azerbaijan Steel Company with the aim of employing 500 people directly and 5,000 people indirectly in mid-Shaban in 1379 by the President Receipt.

Azerbaijan Steel Company, with the aim of producing 550,000 tons of quality steel products annually in the northwest of the country and 3 km southeast of Miyaneh city, is located near the railway station on a land area of 48 hectares and has access to the international road dedicated to 6 km long has been built.

## اهداف و منشور اخلاقی اهداف:

- تولید در حد ظرفیت اقتصادی جهت تامین نیاز داخل و توسعه صادرات
- حفظ و ارتقاء سطح سلامت کلیه کارکنان شرکت و ایجاد محیط کاری ایمن
- پیاده‌سازی استانداردهای ملی و بین‌المللی مورد نیاز و سیستم‌های مدیریتی نوین در راستای افزایش توان رقابتی و توسعه صادرات

## منشور اخلاقی:

- حفظ ارزش‌های اسلامی و انسانی
- تکریم همکاران و ذی‌نفعان و مشتریان
- کار ایمن، با کیفیت و به موقع
- یادگیری، نوآوری، مشارکت سازمانی و کار گروهی

## Goals and moral values

### Goals

- Production at the economic capacity to meet domestic demand and export development
- Maintaining and improving the health of all employees of the company and creating a safe working environment
- Implementation of required national and international standards and new management systems in order to increase competitiveness and export development.

### Moral Values

- Maintaining of islamic and human values
- Venerating of colleagues, stakeholders and customers
- Safe, quality and timely work
- Learning, innovation, organizational participation and teamworking

## چشم انداز

تکمیل زنجیره تولید از گندله تا انواع محصولات ساختمانی، فولادی، مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی، با استفاده از تکنولوژی روز دنیا و سیستم‌های بهره‌ور جهت دستیابی به قطب تولید محصولات فولادی در شمال غرب کشور و صادرات به کشورهای همسایه با هدف افزایش ظرفیت تولید تا یک و نیم میلیون تن در سال.

## ماموریت

شرکت فولاد آذربایجان با هدف تولید انواع مقاطع سبک فولادی شامل میلگردهای آجدار ساختمانی، میلگردهای ساده، تسمه، ناودانی و نبشی به عنوان یکی از معتبرترین تامین‌کنندگان محصولات فولادی در شمال غرب کشور شناخته شده و در حال حاضر به منظور تامین نیاز بازارهای داخلی و خارجی، تولید میلگردهای آجدار ساختمانی مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی را به عنوان استراتژیک‌ترین محصول، هدف قرار داده است.



## Vision

Top manufacturer and supplier of steel light sections in the region

## Mission

Production of qualitative products, relying on the latest technology in the world by and specialized and skillful personnel, with the lowest cost of production and delivery to customers with the lowest cost of transportation in the shortest time

PDF Compressor Free Version

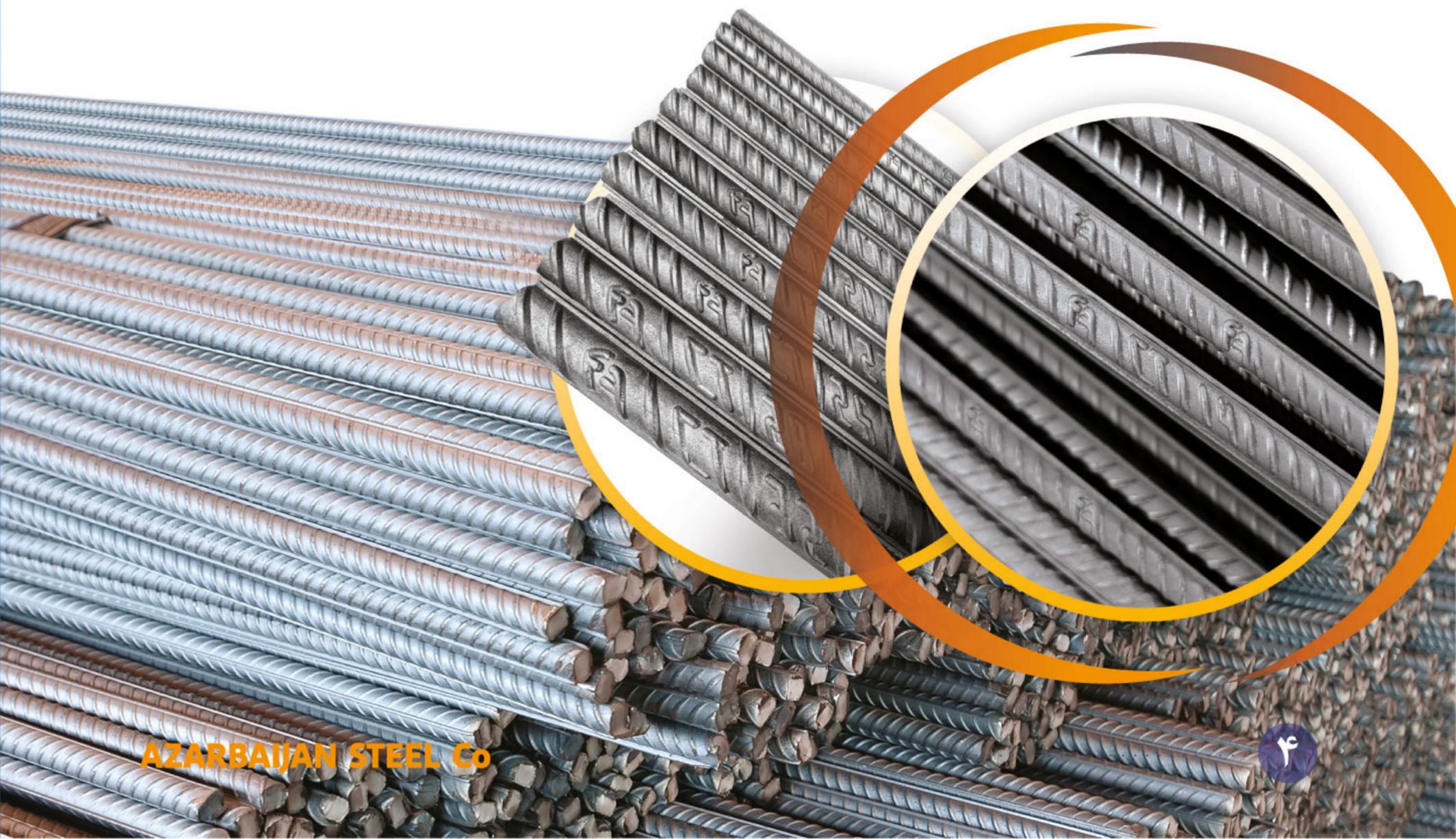
مشخصات محصولات و مواد اولیه مصرفی در شرکت فولاد آذربایجان

الف) محصولات تولیدی: مقاطع سبک فولادی و میلگرد های ساختمانی از سایز ۱۰ الی ۳۲ از نوع آج ۴۰۰  
 ب) مواد اولیه مصرفی: شمش های فولادی ساختمانی کم و متوسط کربن به ابعاد ۱۳۰×۱۳۰ و ۱۵۰×۱۵۰ میلیمتر مربع به طول ۱۲ متر  
 ج) ظرفیت اسمی کارخانه: ۵۵۰ هزار تن در سال

| ردیف | نوع محصولات  | سایز (mm)        |
|------|--------------|------------------|
| ۱    | میلگرد آجدار | ۱۰ الی ۳۲        |
| ۲    | میلگرد ساده  | ۱۴ الی ۵۰        |
| ۳    | نبشی         | ۲۵×۳ الی ۱۰۰×۱۰  |
| ۴    | تسمه         | ۳۵×۵ الی ۱۲۰×۱۲  |
| ۵    | ناودانی      | ۳۰×۱۵ الی ۱۴۰×۶۰ |

General specifications of Azerbaijan Steel Company

- A) Manufactured products: steel light sections and construction rebars from size 10 to 32 of type 400
- B) Raw materials used: low and medium carbon steel billets with dimensions of 130×130 and 150×150 mm square with a length of 12 meters
- C) The nominal capacity of the factory: 550 thousand tons per year



## Dimensional specifications of products

The reinforced rebars of Aj 400 from 10 to 32 size are produced according to the national standard of Iran 3132 and will be offered to the consumer market after quality control inspections.

Dimensions specification table:

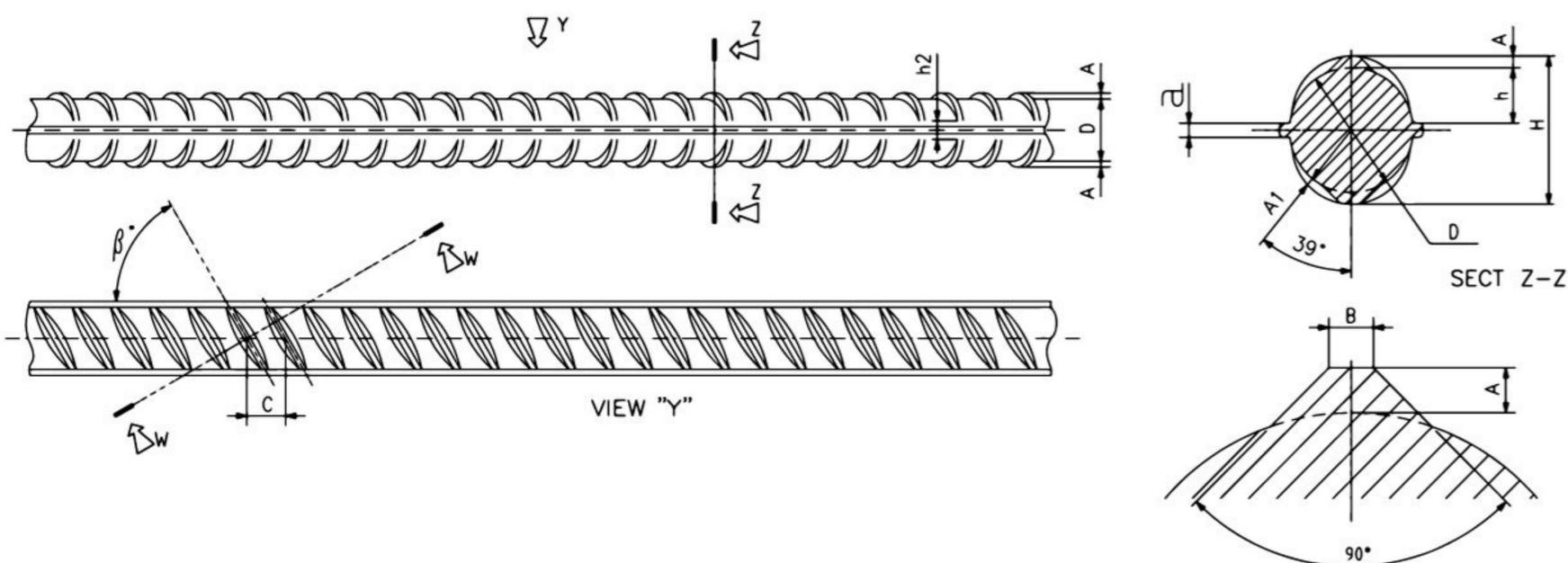
## مشخصات ابعادی محصولات

میلگردهای آجدار آج ۴۰۰ از سایز ۱۰ الی ۳۲ براساس استاندارد ۳۱۳۲ ملی ایران تولید و پس از انجام بازرسی های کنترل کیفی به بازار مصرف عرضه می گردند.

جدول مشخصات ابعادی:

### مشخصات ابعادی میلگردهای آجدار طبق استاندارد INSO3132

| سطح مقطع<br>mm <sup>2</sup> | گام<br>mm |        |       | حداقل ارتفاع<br>آج عرضی در<br>¼ mm | حداقل ارتفاع<br>آج عرضی در<br>½ mm | پهنای آج عرضی<br>mm |        | حداکثر ارتفاع<br>آج طولی<br>mm | وزن یک متر Kg |        |       | قطر داخلی<br>mm |        |      | قطر<br>اسمی |
|-----------------------------|-----------|--------|-------|------------------------------------|------------------------------------|---------------------|--------|--------------------------------|---------------|--------|-------|-----------------|--------|------|-------------|
|                             | Max       | Normal | Min   |                                    |                                    | Max                 | Normal |                                | Max           | Normal | Min   | Max             | Normal | Min  |             |
| 78.5                        | 7.48      | 6.5    | 5.53  | 0.45                               | 0.65                               | 2                   | 1      | 1.50                           | 0.652         | 0.616  | 0.579 | 9.6             | 9.3    | 8.8  | 10          |
| 113                         | 8.28      | 7.2    | 6.12  | 0.54                               | 0.78                               | 2.4                 | 1.2    | 1.8                            | 0.941         | 0.888  | 0.834 | 11.3            | 11     | 10.5 | 12          |
| 154                         | 9.66      | 8.4    | 7.14  | 0.63                               | 0.91                               | 2.8                 | 1.4    | 2.1                            | 1.270         | 1.21   | 1.149 | 13.3            | 13     | 12.5 | 14          |
| 201                         | 11.04     | 9.6    | 8.16  | 0.72                               | 1.04                               | 3.2                 | 1.6    | 2.4                            | 1.659         | 1.58   | 1.501 | 15.3            | 15     | 14.5 | 16          |
| 254                         | 12.42     | 10.80  | 9.18  | 0.81                               | 1.17                               | 3.2                 | 1.8    | 2.7                            | 2.1           | 2      | 1.9   | 17.3            | 17     | 16.5 | 18          |
| 314                         | 13.8      | 12     | 10.2  | 0.90                               | 1.3                                | 4                   | 2      | 3                              | 2.593         | 2.47   | 2.346 | 19.3            | 19     | 18.5 | 20          |
| 380                         | 15.18     | 13.2   | 11.22 | 0.99                               | 1.43                               | 4.4                 | 2.2    | 3.3                            | 3.129         | 2.98   | 2.831 | 21.4            | 21     | 20.5 | 22          |
| 491                         | 17.25     | 15     | 12.75 | 1.13                               | 1.63                               | 5                   | 2.5    | 3.75                           | 4.004         | 3.85   | 3.696 | 24.4            | 24     | 23.5 | 25          |
| 616                         | 19.32     | 16.8   | 14.28 | 1.26                               | 1.82                               | 5.6                 | 2.8    | 4.2                            | 5.023         | 4.83   | 4.636 | 26.9            | 26.5   | 25.8 | 28          |
| 804                         | 22.08     | 19.2   | 16.32 | 1.44                               | 2.08                               | 6.4                 | 3.2    | 4.8                            | 6.562         | 6.31   | 6.057 | 30.9            | 30.5   | 29.8 | 32          |



## تجهیزات عمده خط تولید

- میز شارژ اتوماتیک شمش به داخل کوره
- کوره پیش گرم گامی با ظرفیت اسمی ۱۱۰ تن در ساعت
- دستگاه پوسته زدا
- تعداد ۱۸ قفسه استند نورد با سرعت های قابل تغییر
- قیچی های اضطراری، لنگ، پروانه ای و ترکیبی ( لنگ و پروانه ) جهت برش گرم
- سیستم عملیات حرارتی ترمکس ( QTB )
- بستر خنک کننده به طول ۹۶ متر با توان حرکت گامی
- سیستم تابگیری جهت میلگرد های ساده صنعتی، ناودانی و نبشی
- قیچی پاندولی جهت برش ۱۲ متری محصول
- دو سیستم اتوماتیک و مجزای بسته بندی محصول





### Major equipment of production line

- Automatic billet charging table into the furnace
- Preheating walking heartk furnace with a nominal capacity of 110 tons per hour
- Scaling device
- 18 rolling stand shelves with variable speeds
- Emergency, crank, butterfly and combination (crank and butterfly) shears for hot cutting
- Thermax Operating System (QTB)
- Cooling bed with a length of 96 meters with the ability to move step by step
- Radiation system for simple industrial rounds, channels and angles
- Pandole shear for cutting 12 meters of product
- Two automatic and separate product packaging systems

## PDF Compressor Free Version

### فرآیند تولید:

شمش های فولادی خریداری شده از کارخانه های فولاد سازی، براساس شماره ذوب (کربن معادل) تخلیه و در انبار شمش در سکو های جداگانه دپو گردیده و به هنگام تولید یک به یک به داخل کوره هدایت می شوند.

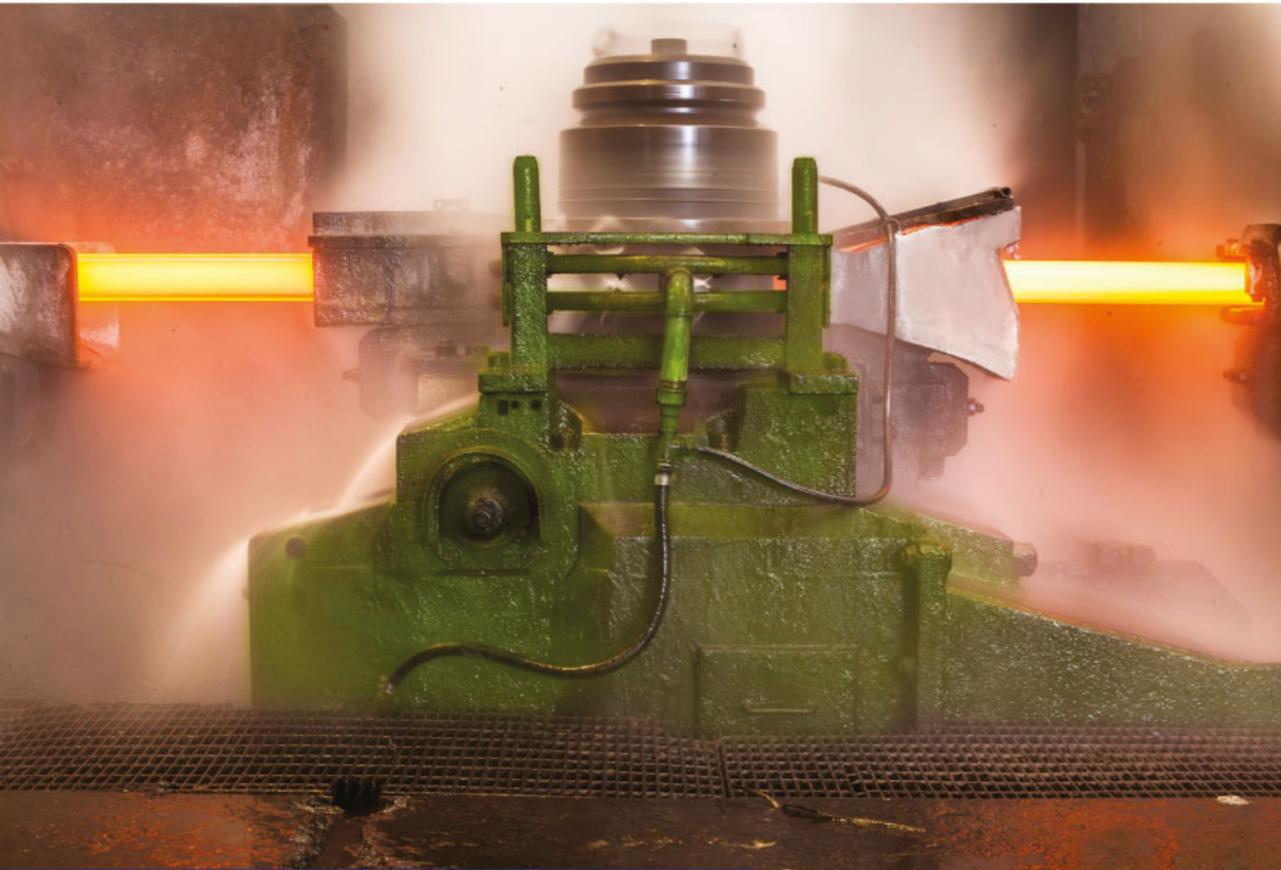
با رسیدن دما به ۱۱۵۰ درجه سانتیگراد شمش ها به بیرون از کوره هدایت و پس از پوسته زدایی بطور پیوسته از ۱۸ قفسه نورد عبور نموده و در استند نهایی شکل میلگرد را به خود می گیرند.



## PDF Compressor Free Version

### Production process

The steel billets purchased from the steel mills are emptied on the basis of carbon and stored in separate benches in the billets warehouse and are directed into the furnace during production one by one.



When the temperature reaches 1150 degrees Celsius, the billets are directed out of the furnace, and after descaling, they continuously pass through 18 rolling shelves and take the shape of a rebar in the final stand.

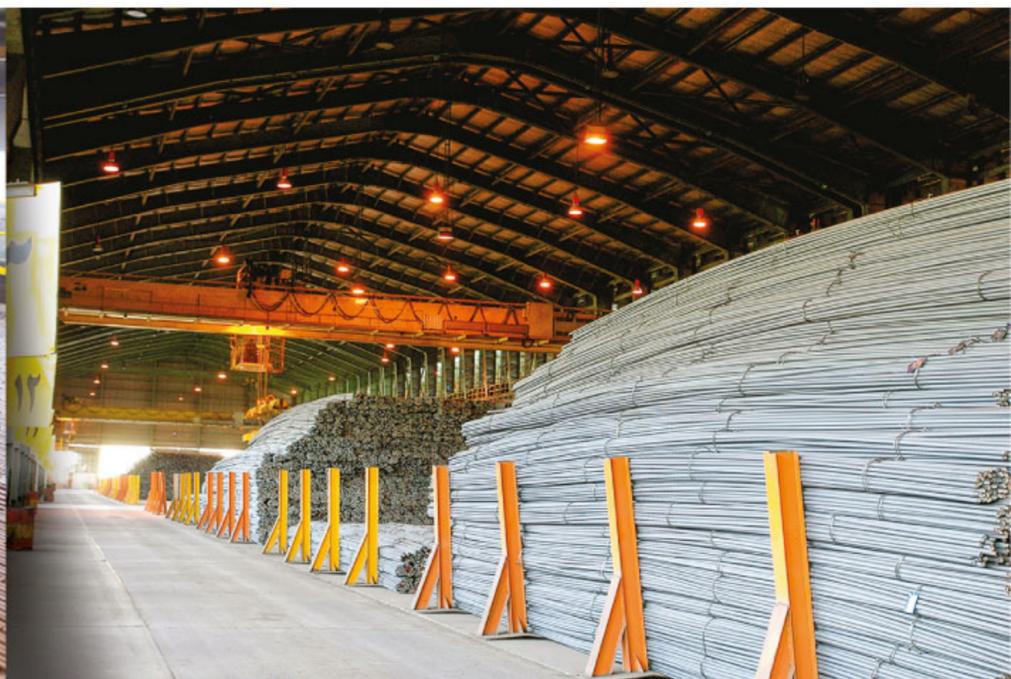


## PDF Compressor Free Version

میلگرد های تولید شده بمنظور خنک کاری بر روی بستر خنک کننده هدایت و پس از برشکاری، شمارش، بسته بندی و پلاک زنی در انبار محصول دپو می شوند.  
شرکت فولاد آذربایجان علاوه بر تولید محصولات آج ۴۰۰ مطابق با استاندارد ۳۱۳۲ ملی ایران قادر به تولید میلگرد های آجدار جناغی و ترکیبی با استفاده از روش ترمکس جهت بهبود خواص مکانیکی می باشد.

The rebars produced are directed to the cooling bed for cooling and are stored in the product warehouse after cutting, counting, packing and plating.

Azerbaijan Steel Company, in addition to producing Aj 400 products in accordance with the national standard of Iran 3132, is able to produce truncated and combined ribbed rebars using Thermax method to improve mechanical properties.



بررسی های کیفیت ظاهری و کنترل های ابعادی، خواص مکانیکی و ترکیب شیمیایی در آزمایشگاه کنترل کیفیت انجام می شود.

## کنترل کیفیت و آزمایشگاه

### تجهیزات آزمایشگاه شامل:

- دستگاه کشش ۱۰۰ تنی گالدابینی ایتالیا
- دستگاه کشش ۶۰ تنی سنتام
- دستگاه آنالیز شیمیایی اسپکترو
- دستگاه خمش هیدرولیک
- ترازوی دقیق دیجیتال
- دستگاه های یونیورسال تراش،  
اره نواری و ...



### Quality control and laboratory

Appearance quality checks and dimensional controls, mechanical properties and chemical composition are performed in the quality control laboratory.

### Laboratory equipment includes:

- Italian 100 tons tensile device by Galdabini
- Centam 60 tons tensile device
- German Spectro Chemical Analysis Machine
- Hydraulic bending machine
- Portable hardness tester
- Accurate digital balance
- Universal turning machines, tape saws and ...

PDF Compressor Free Version

Certificates and glories:

گواهینامه‌ها و افتخارات:

رضایت مندی کارکنان و مشتریان  
ISO 9001 :2015

سلامت محیط زیست  
ISO 14001 :2015

ایمنی و سلامت کارکنان  
ISO 45001 :2018



Personnel and customers satisfaction  
ISO 9001: 2015

Environmental Health  
ISO 14001: 2015

Personnel safety and health  
ISO 45001: 2018

کاهش مصارف انرژی  
ISO 50001 :2011

ارائه خدمات پس از فروش  
ISO 10002 :2018

مشتری مداری  
ISO 10004 :2018



Reduce energy consumption  
ISO 50001: 2011

After-sales service  
ISO 10002: 2018

Customer orientation  
ISO 10004: 2018



گواهینامه انطباق محصول اروپا (CE) 1922-CPR -1069 Dedal

European Product conformity Certificate (CE) 1922-CPR-1069 Dedal

PDF Compressor Free Version



نشان چهار ستاره پیشروان بهره‌وری (جایزه مدل بهره‌وری معادن و صنایع معدنی در سال ۱۳۹۸)

four leading stars of productivity (Award for Productivity Model of Mines and Mining Industries in 1398)



گواهینامه اهتمام به کیفیت INQA در سال ۱۳۸۸

Certificate of Attention to Quality INQA in 2009



تندیس طلایی رعایت حقوق مصرف کنندگان در سال ۱۳۹۷

Golden Statue of Consumer Rights in 1397

PDF Compressor Free Version



نمایی از واحد آبرسانی شرکت ▶

نمایی از پست برق شرکت ▼



شرکت

**فولاد آذربایجان**

PDF Compressor Free Version

نمایی از انبار محصول شرکت ▼

- بزرگترین صادر کننده میلگرد در شمال غرب کشور
  - بزرگترین تولید کننده میلگرد در انواع گرید و سایزهای مختلف با ظرفیت +۵۵ هزار تن در سال
  - دارای گواهینامه CE اروپا
- PDF Compressor Free Version**



PDF Compressor Free Version

فولاد آذربایجان

# AZARBAIJAN Steel Co.

- کارخانه: میانه، ایستگاه راه آهن
- تلفن: ۰۶-۵۲۳۳۳۲۷۱ (۰۴۱)
- دفتر فروش: ۰۴-۵۲۳۳۲۹۰۰ (۰۴۱)
- فکس: ۵۲۲۴۶۹۱۴ (۰۴۱)
- روابط عمومی: ۵۲۳۳۶۵۷۵ (۰۴۱)



شرکت

**فولاد آذربایجان**

[www.azarbaijansteel.com](http://www.azarbaijansteel.com)